



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение Листогибочный пресс METAL MASTER HPJ 32100 SENSOR



1. Характеристики

Усилие, тонн 100
Длина рабочего стола, мм 3200
Расстояние между колоннами, мм 2600
Глубина зева, мм 350
Ход пуансона 135
Расстояние между столом и траверсой, мм 440
Скорость рабочая/прямого/обратного хода, мм/с 15/130/100
Ход по оси X (задний стол), мм 600
Точность хода по оси X, мм $\pm 0,1$
Ход по оси R (ручная регулировка заднего стола по высоте), мм 100
Количество пальцев заднего упора (шт) 3
Мощность двигателя, кВт 7,5
Габаритные размеры, мм 3800x1700x2400
Масса нетто/брутто, кг 6000/6050

2. Описание

Листогибочные прессы серии NPJ Sensor имеют жесткое (через трубчатый торсион) соединение двух силовых гидроцилиндров для синхронизации их работы. Эта схема проста, применяется многими мировыми производителями листогибочных прессов уже несколько десятков лет и является недорогим и надежным средством для обеспечения точности работы станка.

Жесткость прессы обеспечивается прочной рамой, прошедшей термическую обработку для снятия напряжений.

Мощные гидроцилиндры и надёжная гидравлическая система с компонентами, поставляемыми ведущими мировыми производителями, позволяют производить операции гибки с высокой скоростью и точностью.

Станок оснащен двухосевым ЧПУ E22 с сенсорным экраном. Управление по оси Y осуществляется ЧПУ путем задания положения механического упора, находящегося в гидроцилиндре. Это обеспечивает высокую точность и стабильность результата. Управление по оси X также осуществляется ЧПУ, за что отвечает привод на базе мотор-редуктора и высокоточной ШВП с направляющими и датчиком обратной связи.

Стандартная комплектация:

Двухосевая система ЧПУ E22 с сенсорным экраном

Инструмент: Матрица 4-сторонняя/пуансон AMADA Promecam;

Боковое защитное ограждение;

Заднее защитное ограждение;

Электроавтоматика Schneider;

Зубчатый масляный насос;

Быстросъёмный инструмент;

Главный двигатель бренда Siemens.

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	Московская обл. г. Долгопрудный
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	5 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев